Senkelektrant mit Spindelantrieb  
Typ SE56  
Versenkbare, befahrbare, VDE gerechte

Elektroanschluss- und Verteilersäule für

bodenbündigen Einbau in Hallen und Freiflächen.

Belastbarkeit des ausgepflasterten Deckels nach

DIN EN 124 - D 400 (40t Punktlast).

Schutzart IP44 für Steckdosen,

Schutzart IP54 für Verteiler,

bestehend aus:

Betonschacht

Tragender Betonschacht nach DIN 1045-B35 zum

geschützten Einsetzen des Senkelektranten

in das Erdreich.

Integriert sind:

- Kabelanschlusskasten zur Montage des

Kabelanschlussmoduls (KAM)

- 2 Kabeldurchlässe zur Aufnahme der wasserdichten

Kabeldurchführungen (KDF)

- 1 Kammer für den Kabelübergang des starren

Anschlusskabels auf die interne flexible

Anschlussleitung (5x16qmm) einschl.

C-Schiene für die Zugentlastung   
- 1 Kammer für den Druckluftanschluss mit

1 Messingmuffe 1" (Innengewinde) für den

Anschluss der Druckluftzuleitung

- 1 Gewindeanschluss M10 zum Anschluss der

Schutzerdung außen

- 2 DN40-Ablaufrohre für die Entwässerung,

zum Anschluss an die Kanalisation:

1 Oberflächenablauf, in der Schachtwand

seitlich ausgeführt

1 Schachtentwässerung, im Schachtboden

seitlich ausgeführt

Maße des Betonschachtes:

965x632x928mm (HxBxL)

(Achtung Gesamteinbautiefe des SE: 1075mm)

Schachteinsatz

Systemgebundener Metalleinsatz aus

korrosionsfestem Aluminium, bestehend aus:

- Führungsrahmen (korrosionsbeständige

Aluprofile) als Gleitlager für die Gerätesäule

- Deckellager (H=110mm) mit Dichtung,

Pflasterrahmen, Entwässerung und offene

Rinne für Oberflächenwasser

- Bodenlager mit Hebemechanik (Spindel,

Spindelführung und -mutter)

Gerätesäule

Ausfahrbare Gehäusekonstruktion aus

mehrfunktionalen Aluminiumprofilen und

witterungsbeständigem PVC mit aufgesetztem

50mm tiefauspflasterbarem Schachtdeckel aus

Aluguss. Das Isolierstoffgehäuse (IP55) ist als

selbsttragende Konstruktion robust und schlagfest

ausgeführt. Zwei Seiten (A+B) sind für die

Gerätebestückung vorgesehen. Die Elektroversorgung

erfolgt über eine steckbare flexible

Anschlussleitung 5x16qmm. Die Hebemechanik mit

Gewindespindel ist säulenmittig angeordnet.

Für die Bedienung mit Handkurbel ist der

Spindelantrieb wasserdicht durch den Deckel

geführt. Durch die eingebaute Heizung wird

Vereisung und Kondenswasser verhindert.

Ausfahrhöhe: 520mm

Elektro-Gerätemodule

Die interne Verdrahtung der Elektrogeräte

und der Einspeisung ist für das TN-S-System

vorbereitet. Verdrahtung für andere Systeme

nur nach technischer Klärung und

schriftlichem Auftrag.  
  
Bestückung Seite A

1 Stück CEE-Anbausteckdose

16A, 5P, 400V, 6h, 50Hz, IP44, rot

3 Stück CEE-Anbausteckdose

16A, 3P, 230V, 6h, 50Hz, IP44, blau

6 Stück Schutzkontakt-Steckdose   
 16A, 2P+E, 230V, 50Hz, IP44, blau   
1 Stück Verteilermodul (18TE) mit

Klarsichthaube (IP54) bestückt mit:  
1 Stück Fehlerstromschutzschalter  
 FI 63/0,3A, 4P, Typ A  
1 Stück Leitungsschutzschalter   
 LS 16A, C, 3P

9 Stück Leitungsschutzschalter   
 LS 16A, C, 1P

1 Stück Leitungsschutzschalter   
 LS 2A, C, 1P (für Heizung)

Bestückung Seite B  
2 Stück Doppeldatendose   
 2xRJ45, Cat.6, IP54, gelb  
2 Stück Druckluftanschluss

Verschlusskupplung 1/2" AG NW7,2

(max. Betriebsdruck 8 bar)

Kabelanschlussmodul KAM 50/63A/16

PVC-Gerätetragplatte mit 1 St.

Hauptleitungs-Abzweigklemme 50qmm, 5P

für den Anschluss der Zuleitung und eine

Abgangsleitung (max. 5x50qmm).

NH-000 Vorsicherung 63A, 3P, schwere

Steckverbindung 80A und Zugentlastung

für die flexible Anschlussleitung (5x16qmm).

4 Stück MINI-JACK Buchsen für den Anschluss

der Datenleitungen

Kabeldurchführung KDF   
bestehend aus:

2 Stück Schraubhülsen M50 mit

Schrumpfschlauch (M50 75/22mm) zur

wasserdichten Einführung der

der Kabel (da = max. 42mm)

Handkurbel

Fabrikat: MOSER SYSTEMELEKTRIK  
Artikel: M5035611230